



稳压器钢垫板加工图

说明:

1. 支座采用[10槽钢焊接, 钢板底座焊接固定在槽钢上, 钢材一律为Q235, 采用E43焊条, 贴角焊缝高6mm。
2. 支座及钢板底座表面须除锈, 刷樟丹两道防腐, 外刷黑色调和漆两道(连螺杆), 单头螺栓去头后, 焊接于钢板上。
3. 钢板表面涂锌处理(连螺杆), 单头螺栓去头后, 焊接于钢板上。
4. 机械加工应该遵照国家颁发的有关规范和规程的规定进行。

17	胀锚螺栓	M18 Q235	个	4	
16	六角螺母	M18 Q235	个	4	
15	钢弹簧垫圈	M18 Q235	个	4	
14	钢垫圈	M18 Q235	个	4	
13	焊接单头螺栓	M18 Q235	个	4	
12	六角螺母	M18 Q235	个	4	
11	钢弹簧垫圈	M18 Q235	个	4	
10	钢垫圈	M18 Q235	个	4	
9	气压罐钢板底座	900x900x12 Q235	块	1	
8	焊接单头螺栓	M12 Q235	个	8	
7	六角螺母	M12 Q235	个	8	
6	钢弹簧垫圈	M12 Q235	个	8	
5	钢垫圈	M12 Q235	个	8	
4	SD型橡胶隔振垫	SD42-1	个	8	硬度(邵氏)40°
3	稳压泵钢板	240x180x6 Q235	块	2	
2	稳压泵钢板底座	200x280x6 Q235	块	2	
1	[10槽钢	Q235	米	2	
编号	名 称	型号及规格	单位	数量	备 注
设备材料表					

广东百安建设科技集团有限公司		工程名称	110千伏中船II 输变电工程		
建设部颁发证书 A144015225	证书等级	甲	兴建单位	设计阶段	施工图
审 定 刘兆军	设 计 杨小龙	审 核 刘兆军	图 别	比 例	1:100
总负责人 李 建	制 图 杨小龙	校 对 李伟超	图 号	图 别	消防水施
工种负责 谢 峰	文档编码 BAXF-B1800595-202012		日 期	图 号	B1800595-202012-08
				日 期	2023.03